Grooved-electrode piezoelectric resonator				
Patent Number:	US4384232			
Publication date:	1983-05-17			
Inventor(s):	DEBELY PIERRE (CH)			
Applicant(s)::	EBAUCHES SA (CH)			
Requested Patent:	□ JP56065517			
Application Number:	US19800195775 19801010			
Priority Number(s):	FR19790025562 19791015			
IPC Classification:	H01L41/04			
EC Classification:	H03H9/13, H03H9/215			
Equivalents:	FR2467487, GB2063559			
Abstract				

A tuning fork resonator has electrodes 7 and 8 on the opposite main surfaces of each tine and lateral electrodes 9 and 11 along the edges of each tine. The electrodes 7 and 8 of one tine are connected to the electrodes 9 and 11 of the other tine and to one pole of the supply. The other electrodes are similarly connected to the other pole. The electric fields extend parallel to the main surfaces of the tines. In order to improve the uniformity and density of the fields, grooves 4 and 5 are etched along one main surface of each tine and the electrode 8 has parts extending into the grooves. Various modifications are possible including omission of the part of the central electrode between the grooves, provision of a single, central longitudinally groove and the provision of opposing grooves in both main surfaces. Electrical power consumption is reduced.

Data supplied from the esp@cenet database - 12

⑩ 日本国特許庁 (JP)

⑩特許出願公開

⑩ 公開特許公報 (A)

昭56—65517

⑤ Int. Cl.³
 H 03 H 9/21
 9/13

9/17

識別記号

庁内整理番号 7190-5 J ❸公開 昭和56年(1981)6月3日

6125—5 J 7190—5 J

発明の数 1 審査請求 有

(全 5 頁)

每圧電振動子

願 昭55—143059

②特②出

願 昭55(1980)10月15日

優先権主張

図1979年10月15日図フランス

(FR) @ 7925562

⑫発 明 者 ピエール・デブリイ

スイス国ジュネーヴ・リユウ・ フエルデイナント・ホトラー21

勿出 願 人 エポーシュ・ソシエテ・アノニ

厶

スイス国ノイシヤテル・フオー ブル・ドウ・ロオピタル 1

個代 理 人 弁理士 矢野敏雄

明細 福

- 発明の名称
 圧電振動子
- 2 特許請求の範囲
 - 1. その1つの表面上に第1電極を有し、第1電極は第2電極と結合して、上記表面に対して実質的に平行な方向に電界を発生する圧電 掘動子において、上記表面に溝を有し、第1 電極の少くとも1部分がこの溝の中にあるように設けられることを特徴とする圧電振動子
 - 2 第1電極の1部が、電気的に相互に接続され、また溝の2つの側面に設けられるような、特許請求の範囲第1項記載の振動子。
 - 3. 2つの平行な歯を持つチューニングフォーク(音叉)形状をなし、これら各歯の1つの表面状に、歯の横面から十分に等距離を保つた縦方向の溝を有するような、特許請求の範囲第1又は第2項記載の振動子。
 - 4. 第1 表面に設けられた満とは反対に位置す

るよう、振動子の各歯の他表面に設けられた 他の縦方向の溝を有するような、特許 淵求の 範囲第3項記載の振動子。

- 5. 2つの平行な歯を持つチューニングフォーク形状をなし、これら各歯の1つの表面上に、歯のそれぞれの横面から実質的に等距離を保つた位置に設けられた2つの検方向の溝を有するような、特許 請求の範囲第1項又は第2項記載の振動子。
- 6. 第1表面に設けられた溝とは反対に位置するよう振動子の各歯の他表面に設けられた他の2つの縦方向の溝を有するような、特許額求の範囲第5項記載の振動子。
- 7. 2つの平行な歯を持つチューニングフォーク形状をなし、チューニングフォークの各歯の表裏の主表面上の中央電極と、チューニングフォークの格歯の表裏の主表面上の中央電極の少くとも1つは、全体的に又は部分的に各々の主表面の1つ又はそれ以上の溝の中に設けられるような、特許弱

(1)

特開昭56- 65517(2)

求の範囲第1項から第6項までのいずれかに 記載の振動子。

3 発明の詳細な説明

本発明は、圧電結晶(ピエゾクリスタル)振動子、特に(限定するものではないが)チューニングフオーク(音叉)形状をなす振動子に関するものである。励起電界は振動子の表面の1つに平行な方向に作られ、電界を作るための電極の1つは、振動子の上記表面上に設けられる形式の振動子に関するものである。

圧電結晶振動子は、時計および腕時計を含むあらゆる種類の電子装置や電子機器におけるタイムペース(基準時間)を形成するために極めて有用なものである。多くの適用例において、キューニングフォーク形の結晶振動子が、特にその特質として有している小型化し得るという観点から極めて有利な形状であることが、立証されている。また、同様な適用例において、チューニングフォークの振動を維持するために必要なエネルギー消費を、可能な限り被少させる

明されており、例えば米国特許明細書第396 9 6 4 1 号で説明されているように(第1図参照)、多くの場合、チューニングフオークは水晶結晶によつで形成され、ギャップにより分割された2つの平行な歯を形づくるための導電性の逆な電極を形づくるための中に、の歯には極性の逆なな電極を形づくるための中に、チューニングフォークを振動させるための圧電を発生させる交番電界を作り出する。電極は、各歯の平面における交番電界が歯によって180°の位相関係となるように配置されて、エネルギー源に接続される。

本発明の実施でおいては、チューニングフォークの厚さよりも少い深さを持つ、少くとも 1 つの溝が、各歯の主表面のうちの少くとも第 1 の表面上に縦に設けられ、また各歯における励起電極は、歯の表裏の主表面に設けられた中央 準極と、チューニングフォークの歯の横側面を 優う横電極とから構成され、各歯の中央電極の ということも、等しく望まれており、特に数のような携帯用電卓(計算器に内蔵は携帯用電卓(計算器は内蔵は大きのような携帯機器に内蔵もは、ための電池から供給される場合は、その版な場合は、その版な場合は、といいました。からないました。なりなどを発しているとといいました。なりなどを発しているといいました。なりなどは、本発明は単によっているといいないは単にからは、本発明は単にからはないののはは単にからのとないないが、は、本発明は単にからのとないないが、は、本発明は単にからをあっている。

本発明は、第1電極が振動子の1つの表面に 設けられ、第2電極との相互作用によつて上記 表面に十分に平行な方向を有する電界を発生し 、この第1電極は少くともその1部分が溝の中 に設けられているような、圧電結晶振動子を提 供するものである。

チューニングフォーク形振動子は以前にも脱

5 ちの少くとも 1 つは、完全に又は部分的に各々の主表面の 1 つ又はそれ以上の溝の中にあるように構成されている。

キューニングフォーク振動子に本発明を適用する1つの事例においては、歯の厚さにくい込む中央電極を配置することが、圧電結合を増加させる。同等の寸法を有するものであれば、この結合の増加は振動子の特性要因(Q)の増加

をもたらし、そのため、一般的な振動等価回路 において損失を発生させる直列抵抗の減少の結 果として、振動子が接続される振動回路の電流 消費を少くする。換言すれば、同等の特性要因 を有するものであれば、この配置は振動子の寸 法を減少させるものである。

1つの構成方法では、単独の溝が各強上に設けられる。溝の寸法は、その側面が可能な限り歯の横側面に近くなるように決められる。即ち振動子の必要な機構的強度を維持し、その製造技術上許される範囲において近づくよう、位置決めされる。同様に、この溝は可能な限り深いほうが、結果は良い。

さらに、歯の海と横側面の間に位置する部分は、十分に堅く、また海がないチューニングフォーク部分に振動を伝達することが可能であるように、歯の中央部分とも十分に堅固に結合されていることが、必要である。しかし、あらゆる場合において、この後者の条件は、歯の横側面から溝の側面までの距離による製造技術上の

(7)

分に分割して、それらを、1つ又はそれ以上の 導電帯で電気的に接続することにより、電極材 料の筋約が行なわれる。溝の側面に設けられた 中央電極のこれら部分のみが、振動子の励起電 界を発生するために作用することは、事実である。

他の構成においては、チューニングフォークの各歯の主表面のうちの1つ又は両方に2つの構が設けられる。これらの雑は歯の機側面に可能な限り近い位置に設けられ、これについても上に述べたと同様の制約が存在している。

海の形成に関しては何の技術的問題もない。 写真製版により振動子を製作するための良く知 られた処理工程において、通常クロム又は金の 金属層が水晶結晶板上に付着させられる。この 金属層は振動子の形状をなす範囲のみを残すよ うな方法により他部分が取り除かれる。水晶板 は次に、金属層によって保護されていない部分 を取り除くため、ふつ化水素酸によってエッチ される。 特開昭56- 65517(3)

制約により制限されるものである。

実際には、材料の厚さは薄を切つてもまだ余りがあり、また溝の側面と振動子の歯の横側面分の1との間の距離は振動子の厚さの少くとも 3 低に等しい値を保つように設定される。

このような 溝形路は、 振動子のただ 1 つの主表面上に設けられて他表面は 平面であるか、 又は両方 (表裏)の主表面に設けられるかの、 どもらかである。この後者の場合、 強の断面は対称であつて、 これは 振動子の歯の主表面における 平面のゆがみを無視できるようにするものである。

振動子の振動モードは内部的には励起電極の 長さに依存することが知られている。それ故、 望ましい振動モードの関数として帯の長さを、 場合に応じて選択できることは、明らかである

審が振動子の主表面の1つ、又は主表面の両方に設けられて、それが十分に大きければ、中央電極を少くとも隣の側面に位置する2つの部

(8)

振動子の表面の片側のみに海を作るためには、表面を保護する金属層の望ましい位置にスロットが設けられる。次に水晶は、片側の面においては、スロットを通してふつ化水素酸によつて侵食され、1方、両面上の保護されていない他部分は直接侵食される。この様に、振動子の外形状がふつ化水素酸によつてエッチされる。

 極を構成する金の沈着は各主表面上に 2 つに分割されて設けられ、海の壁面のみ金コーテイングがされている。 2 つの電極部分は導電帯 (図には示していない)によつて溝の終端部において電源の同一極に必然的に接続されている。 海は第3 図に示すものよりも浅い。 これは前面と後面の溝の間の水晶の厚さ、例えば約50ミクロン程度、を確保するために必要なことである

第6図は、他の構成によるチューニングフォークの2つの歯33および34の断面である。 溝35.36,37および38はこれら歯の中 にカットされ、溝の1つ1つは各歯の各主表面 上に設けられている。中央電極39.40,4 1および42はこれらの溝の壁面上に沈着され 、横電極43,44,45および46と作用して、上に述べた例と同様に、チューニングフォークを振動状態とするための必要な横断電界を 発生させる。

要するに本発明は各歯の表裏の主表面上に電

15

歯の断面を表わす図であり、第4図は本発明を変更実施した振動子の歯の1つを表現した図であり、第5図は第4図と比較するため、海のない公知の振動子に生ずる電気力線を示した図であり、第6図は本発明の他の変更実施を施したチューニングフォーク振動子の2つの歯を表わす図である。

1 …水晶振動子、2 、3 … 歯、4 ・5 … 薄、6 … 補足沈着部、7 、8 … 中央電極、9 、1 1 … 機電極、14 、15 … 導電帯、17、18 … コンタクトエリア、26 、27、28、29 … 対、31、32… 横電極、33、34 … 崩、35、36、37、38… 溝、39、40、41、42…中央電極、43、44、45、46 … 横電極

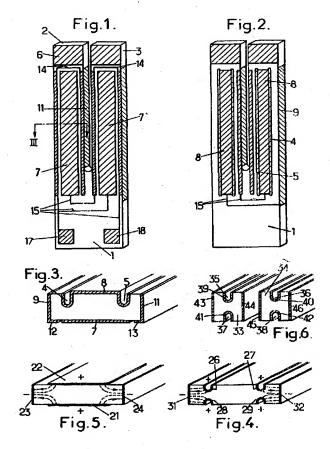
大理 人 并理士 矢 野 敏 雄 <u>运</u>器

特開昭56- 65517(5)

4 図面の簡単な説明

第1図は本発明を実施した振動子を、その1つの主表面側から見た図であり、第2図は同じ振動子を反対側の主表面から見た図であり、第3図は第1図の線』に沿つて切断した振動子の

ŰØ



特開昭56- 65517(4)

図として第3図に示される。 構は比較的深くまた狭いものであつて、歯の横面に接近した部位に設けられている。 例をあげると、振動子の厚さは125ミクロンであり、歯の巾はその3~4倍の大きさであつて、 講は各横面から約50ミクロン程度のものである。

振動子に電源を供給するための、励起電極おするための、励起電極おするためのは終路、さらにコンタクトエリア(電源リードが接続される部位)は全て振動すり機成され、この例の場合には真空蒸着されたよりの機成されている。金の補足比を記ががチュークの機のの場合によりであるののは、このれは振動子の固有周波数を調がするのに用して取り除くという一般的な手法によって周波数調節が行なわれる。

本質的には、各歯は、2つの中央電極と2つの横電極とを有している。中央電極は歯の2つ

Q:

一般的な手法で与えられる。

歯の両側の)横電極とに電気的に接続されている。振動子の初期振動用や振動維持のための電 源はこれらコンタクトエリア17.18を経て

溝4.5の存在は結晶の X 軸に沿つて均一な 電界を発生させる上で有効なものである。それ らの働きは、比較図 (第4図、第5図) に示さ れる。これらの図では、動作状態で発生する電 気力線が振動子の1つの歯の断面に表わされて いる。第5図の場合、チューニングフォークは 海を持たず、中央電極21,22は、歯の側面 に公知手法によつて設けられた横電極と共に動 作に関与する。本発明による振動子は第4図に 示され、とこでは今までに説明した実施例にお ける溝4.5と類似の溝28.27を振動子背 面に有しているのみならず、歯の前面主表面上 **に削機に形成された対称溝28.29をさらに** 有している。横電極31,32はこの例におい ては振動子の機側面にのみ設けられ、主表面上 への、へり越え拡長はしていない。また中央電

たスロットに応じて同時に形成され、 これらの 深さはふつ化水素酸による 2 回目のエッチング 期間の長さによつてきめられる。

溝の中への電極装着は、チューニングフォークの横側面への電極装着と同様の工程によって 行なわれる。

本発明は、旅付図面を参照しながら実施例が説明される。

第1図および第2図において、水晶振動子1は2つの平行な歯2および3を分離する中央ギャップを有するチューニングフォーク形状をなしている。これらの歯の中の方向は結晶の x 軸とであり、これらの歯の長さ方向は一般的に y 軸と 0~10°の角度を持つものである。歯は互いに同等であり、また同等の電極を有している。但し電極に関しては振動子の電源供給における電気的接続のみが異つている。

振動子前面(第1図)は平担であり、1方後面(第2図)には2つの縦方向溝4.5が各歯にカットされており、これら溝は拡大した断面

ãĐ

の主表面上に形成される。即ち前面の電極となれる。の表面にないては、導電性コーティングが電極8を形成してのが電極8である。後種を8を形成してのではませるのではませるのではませる。ではいるのではないでは、本はではないでは、ないのではないでは、ないではないでは、ではないでは、チューニングで電極7の両側に平行している。をはないない。

歯の先端に近い部分では、 導電帯 1 4 が各歯の 2 つの横電極を相互に接続している。フォークの根本、即ち 2 つの歯に共通するペース部の近くにおいて、他の導電帯 1 5 が各中央電極 7 を他の歯に設けられた横電極に接続し、さらにコンタクトエリア 1 7 および 1 8 に接続している。各コンタクトエリアはチューニングフォークの1 つの歯の中央電極と、他の歯の 2 つの(